

**SK
VYHLÁSENIE O
PARAMETROCH
č. 5/2018**

1 Druhový a obchodný názov výrobku:

Montážny systém SIKLA na pripevňovanie potrubných rozvodov.

2 Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Siconnect, Simotec a siFramo.

3 Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

Nevzťahuje sa.

4 SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK technické posúdenie č. SK TP-18/0050-verzia 01 (Montážny systém SIKLA na pripevňovanie potrubných rozvodov) zo dňa 21. 05. 2018. Vydala autorizovaná osoba na technické posudzovanie TP04 - Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Studená 3, 821 04 Bratislava.

5 Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Na pevné a posuvné pripevňovanie potrubných sanitárnych a iných technických rozvodov v stavebných objektoch.

6 Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

Sikla GmbH, IČO: HRB 702809 In der Lache 17, D-78056 Villingen-Schwenningen, Nemecko

7 Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

Nevzťahuje sa.

8 Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z., v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z.:

Systém III.

9 Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(e), a názov autorizovanej osoby ktorá ho (ich) vydala:

Nevzťahuje sa

10 Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočty a pod.
Dovolené odchýlky rozmerov	vnútorný priemer objímok: do \varnothing 50 mm ± 2 mm od \varnothing 51 mm do \varnothing 200 mm ± 3 mm od \varnothing 201 mm ± 4 mm hrúbka plechu plochých valcovaných výrobkov $-0,5$ $+1,0$ mm priemer tyčových výrobkov $-0,5$ $+1,0$ mm rozmery tvarovaných a profilovaných výrobkov ± 1 mm	STN 73 0280, resp. iný rovnocenný predpis
Hrúbka a prínavosť pozinkovania	Povrchová úprava pozinkovaním s minimálnou hrúbkou: - skrutky, príslušenstvo 8 μ m - objímky, konzoly 12 μ m - profily 20 μ m Povrchová vrstva zinku sa nesmie odlupovať.	STN ISO 2178
Kvalita použitej ocele	Podľa SK TP-18/0050-verzia 01, Tabuľka 1	STN 10204, STN EN 10088-3, STN EN 10088-2
Únosnosť	Minimálna únosnosť jednotlivých výrobkov musí byť: - pri príchytkách, profiloch, tyčiach a spojovacích prvkoch min. 2,5-násobkom deklarovanej zaťažiteľnosti; - pri ostatných nosných výrobkoch min. 2,0-násobkom deklarovanej zaťažiteľnosti. V prípade, že nemožno vylúčiť pohyby, resp. vibrácie, únosnosť musí byť ešte 1,5-násobne vyššia.	STN 73 2037
Medzný priehyb oceľových profilov	Pri zaťažení na úrovni deklarovanej normovej únosnosti nesmie byť priehyb väčší ako: - 1/150 rozpätia pri prostých a spojitých nosníkoch; - 1/80 rozpätia pri konzolových nosníkoch.	STN 73 2037

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:

Nevzťahuje sa

11 Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12 Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Milan Vincek, obchodný manažér
(meno a funkcia)

Bratislava 22.05.2018
(miesto a dátum vydania)

sikla -0-
Sikla Slovensko s.r.o.
Pestovateľská 6, 821 04 Bratislava
IČO: 362 43 671, IČ DPH: SK2020195320
tel: 02/4445 0751 fax: 02/4463 1732
Obch. reg. Okr. súdu Bratislava I., Oddiel Sro, vložka číslo 29244/B

(podpis)