

síkla

MAGAZÍN

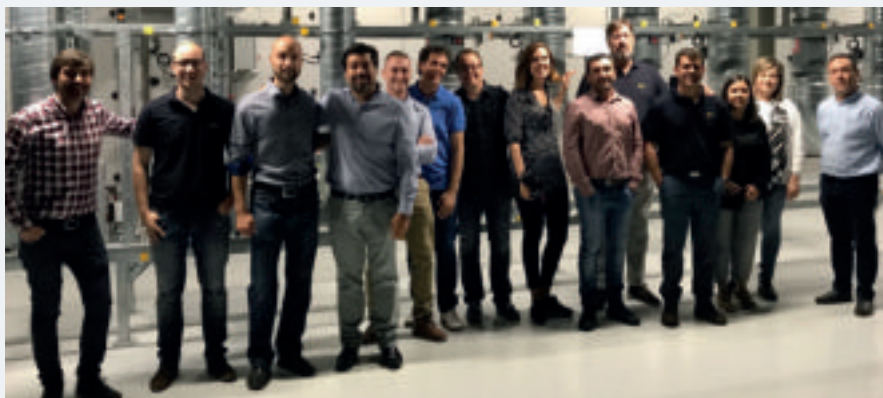
VYDANIE 2018 / 19



Španielski zákazníci navštívili nemeckú centrálu.

Zamestnanci projektových oddelení španielskych firiem sa počas dvojdnového pobytu školili vo VS Schwenningen. Ťažiskom školení boli nové produkty a softvérové aplikácie Sikla BIM. Školiteľmi boli aplikační technici a zamestnanci predaja firmy Sikla Sistemas de Soportación S.L. so sídlom v Madride.

Osobná výmena informácií, ako aj nadväzovanie kontaktov medzi firmami pritom tiež neprišli skrátka.



Návšteva projektu Sikla u výrobcu medicínskej techniky Aesculap

Sikla Polska bola vyznamenaná „Business Gazelle“

Toto prestížne ocenenie každoročne udeľuje vedúci poľský ekonomický magazín Puls Biznesu malým a stredným firmám, ktoré vykázali najrýchlejší rast. Tento Ranking bol vytvorený v roku 2000 a riadi sa výlučne hospodárskymi výsledkami podniku za posledné tri roky. Ocenenie „Business Gazelle“ odráža dobrú povest, ako aj dôveryhodnosť podniku.



Sikla România sa sťahuje do nového sídla

V júni tohto roka sa Sikla (România) S.R.L. nasťahovala do svojho nového sídla v centre Bukurešti. Konateľ Bogdan Duta: „Aby sme aj v budúcnosti mohli uspokojivo reagovať na požiadavky našich zákazníkov v oblasti kompetentného poradenstva, technickej podpory, ako aj rýchlej dostupnosti našich produktov, rozhodli sme sa presťahovať naše pôsobisko do väčších priestorov s vlastným sklado.“ Zákazníci z metropolitnej oblasti okolo Bukurešti majú teraz už aj možnosť si vyzdvihnúť tovar priamo na mieste.

*Sikla S.R.L.
Strada Mehadia Nr. 43
In incinta Grantmetal
Sector 6
RO-060543 Bucuresti
Tel. +40 21 7969501
office@sikla.ro
www.sikla.ro*



Bogdan Duta a jeho tím

Vážené čitateľky, vážený čitateľa,

v našom hektickom a očividne digitalizovanom svete sú podniky konfrontované so stále komplexnejšími rámcovými podmienkami a musia sa neustále zaoberať s novými požiadavkami. Chceli by sme Vás dobre pripraviť na úspech a v tomto vydaní sme preto znovu zozbierali mnohé zaujímavé a aktuálne témy.

Aj my pracujeme na tom, aby sme sa pre Vás stále zlepšovali. Vďaka vašej spätnej väzbe môžeme ísť pritom správnym smerom tak, aby sme Vám poskytli skutočnú podporu pri našich produktoch a službách a uľahčili vám prácu. Za týmto účelom sme na našej domovskej stránke spustili digitálnu anketu pre zákazníkov a tešíme sa na Vašu spätnú väzbu. Ďalšie informácie k tomu nájdete v mojom interview s Achimom Münchom na strane 11.

V tomto vydaní sme začali seriál „siFramo nadchýna našich zákazníkov“ a radi by sme dali slovo Vám. Staňte sa tiež ambasádorom siFramo a porozprávajte nám o vašom projekte siFramo. V prípade záujmu kontaktujte nášho zákazníckeho poradcu.

V každom prípade sa teším, že o Vás budem počuť, či už v rámci našej zákazníckej ankety, alebo ako o ambasádorovi siFramo.

Vaša

Manuela Maurer
Riaditeľka marketingovej komunikácie



TIRÁŽ **sikla**

Redakcia a zodpovednosť za obsah:
Sikla GmbH · In der Lache 17 · D-78056 VS-Schwenningen
Telefón: +49 (0) 7720 948 0
www.sikla.de

Obsah alebo časť obsahu možno použiť len s povolením autora. Zároveň sa požaduje uvedenie zdroja podľa § 13 Zákona o ochrane autorských práv.

Sme tu pre Vás. Zavolajte nám!

Sikla Slovensko s.r.o.
Pestovateľská 6
821 04 Bratislava
Telefón 02 444 507 51

Novinky zo Sikla

02

Sikla High Corrosion Protection

04

siFramo Catwalks –
novostavba veľtržnej haly Frankfurt

06

Aplikácie softvéru BIM

08

Ambasádor siFramo

10

Medzinárodný manažment kvality

11

Upevňovacie riešenia v súlade
s protipožiarnou ochranou

12

Sikla High Corrosion Protection (HCP)

Optimálna ochrana pred koróziou pomocou osvedčených postupov povrchovej úpravy



*Dominik Zanker (M.Eng)
Produktový manažér Simotec*

Konštrukčné prvky z ocele je spravidla nutné chrániť pred koróziou, aby sa zabezpečila ich neporušenosť počas plánovanej doby použitia. Ak sa vyskytne poškodenie v dôsledku korózie a zostane nepovšimnuté, môže viesť k nebezpečnému obmedzeniu funkčnosti konštrukčného dielu, resp. celého systému konštrukcie.

Predovšetkým pri nosných konštrukciách je však v centre pozornosti nelimitované a bezpečné použitie počas celej projektovanej životnosti. Aby sa zabezpečilo splnenie tejto požiadavky, vyžadujú sa v podkladoch na verejné súťaže a na zmluvy často určité povrchové úpravy a systémy povrchovej úpravy bez špecifických znalostí o lokálnych poveternostných pomeroch a mikro- a makroklimá. Inovácie v technike úpravy materiálových povrchov a nanášania ochranných vrstiev sa pritom často vôbec nezohľadňujú.

Preto sa nesmie zanedbať komplexný pohľad na požiadavky daného prostredia priamo na mieste. K tomu patrí analýza klimatických pomerov na mieste inštalácie konštrukcie podľa DIN EN ISO 12944-2 (tabuľka 1: Kategórie korozívnej agresivnosti pre poveternostné podmienky prostredia [...]). Podľa tejto normy sa definuje šesť kategórií od „veľmi nízka“ po „veľmi vysoká“, ktoré sa určujú podľa príslušných podmienok prostredia.

Z tohto pohľadu zostávajú nezohľadnené osobitné externé vplyvy, ako termické, chemické, mikroklimatické, mechanické a konštrukčne podmienené faktory, ktoré skracujú životnosť protikoróznej ochrany. Preto je nevyhnutné analyzovať klimatické podmienky na mieste použitia a resp. ich zohľadniť pri výbere protikoróznej ochrany, resp. pri zaradení do príslušnej kategórie korozívnej agresivity Vám Sikla môže, na základe dlhoročnej praktickej skúsenosti, poskytnúť pomoc a poradiť. Kontaktujte nás, radi vám poradíme.

Správne zaradenie povrchovej úpravy do kategórie korozívnej agresivity sa vykonáva po skúške v soľnej komore. Stanoveným kritériom je určitý počet hodín v soľnej komore bez tvorby červenej hrdze.

Doba ochrany po x hodinách skúšky pomocou soľnej hmly (porovnaj DIN EN ISO 9227:2005-10)

Kategória koróznej agresivity	Korozivita	Doba ochrany [Trieda]	Doba ochrany [Roky]	Pôsobenie soľnej hmly [h]
C4	vysoká	nízka	2 - 5	240
	stredná	stredná	5 - 15	480
	vonku/vnútri	vysoká	> 15	720
C5	veľmi vysoká	nízka	2 - 5	480
	agresívna	stredná	5 - 15	720
	vonku/vnútri	vysoká	> 15	1 440

Konštrukčné prvky Sikla s ochranným systémom HCP je možné zaradiť do kategórie korozívnej agresivity C4 (vysoká). Ochranný systém HCP vydrží test v soľnej komore bez tvorby červenej hrdze o dĺžke > 720 h.

Kategória koróznej agresivity	Korózne zaťaženie	Vonku	Vnútri
C1	veľmi nízke		Vykurované budovy s neutrálnym prostredím, napr. kancelárie, obchody, školy, hotely.
C2	nízke	Prostredia s miernym znečistením. Väčšinou vidiecke oblasti.	Nevykurované budovy, kde sa môže vyskytnúť kondenzácia, napr. sklady, športové haly.
C3	stredné	Mestské a priemyselné prostredie, mierne znečistenie oxidom siričitým. Pobrežné oblasti s malým obsahom soli.	Výrobné priestory s vysokou vlhkosťou a mierne znečisteným vzduchom, napr. zariadenie na výrobu potravín, práčovne, pivovary, mliekárne.
C4	vysoké	Priemyselné oblasti a pobrežné oblasti so stredným obsahom soli.	Chemické zariadenia, plavárne, budovy na odkladanie čínov blízko morskej vody.
C5-I	veľmi vysoké	Priemyselné oblasti s vysokou vlhkosťou a agresívnou atmosférou.	Budovy alebo oblasti s neustálou kondenzáciou vody a silným znečistením.
C5-M	veľmi vysoké	Pobrežné oblasti a morské oblasti s vysokým obsahom soli.	Budovy alebo oblasti s neustálou kondenzáciou vody a silným znečistením.

Prehľad ochranných systémov HCP

Žiarové zinkovanie (povlaky nanášané ponáraním) podľa DIN EN ISO 1461

Osvedčený a známy povlak chrániaci pred koróziou, ktorý sa používa až po kategóriu C4 a C5. Častým kritériom pri verejných súťažiach a projektoch je minimálna hrúbka povlaku. Pritom je však menej známe, že sa hrúbka povlaku podľa normy riadi hrúbkou materiálu, a preto je vopred definovaná. Hrúbka povlaku je v rozmedzí 45 až 85 μm .

Pri drobnejších geometrických tvaroch (malé vŕtania alebo upevňovacie závit) však žiarové zinkovanie nie je vhodné. V závislosti od danej konštrukcie môže dokonca žiarové zinkovanie priniesť nevýhody. Pri nevyhnutnom leptaní a následnom sušení môžu zostať zvyšky kyseliny a uložiť sa v puklinách. Po žiarovom zinkovaní ich nevidno, avšak už pri prvom zvlhnutí vedú k tvorbe korózie a ku „výtoku hrdze“ z pukliny.

Hrúbky zinkového povlaku podľa hrúbky materiálu (porovnaj DIN EN ISO 1461:2009-10, tabuľka 3)

Hrúbka základného materiálu [mm]	Minimálna hrúbka vrstvy na danom mieste [μm]	Priemerná hrúbka vrstvy [μm]
> 6	70	85
> 3 až $\leq$ 6	55	70
$\geq$ 1,5 až $\leq$ 3	45	55

Informáciu o úbytku zinkového povlaku na základe praktických skúseností [$\mu\text{m}/\text{rok}$] poskytuje norma DIN EN ISO 14713-1 (tabuľka 2). Na základe tejto tabuľky sa dá zistiť príslušná doba životnosti.

Rýchlosť úbytku povlaku konštrukčných dielov so žiarovanými povlakmi nanášanými ponáraním podľa kategórií koróznej agresivity (porovnaj DIN EN ISO 14713-1:2010-05, tabuľka 1)

Kategória koróznej agresivity	Rýchlosť úbytku povlaku [$\mu\text{m} / \text{rok}$]	Životnosť ochrany proti korózii (žiarované povlaky nanášané ponáraním) pre hrúbku základného materiálu > 3 bis $\leq$ 6 mm pri minimálnej hrúbke vrstvy na danom mieste 55 μm [roky]
C1	$\leq$ 0,1	> 100
C2	0,1 - 0,7	> 100 - 78
C3	0,7 - 2,1	78 - 26
C4	2,1 - 4,2	26 - 13
C5	4,2 - 8,4	13 - 6,5

Zinkovo-niklové povlaky podľa DIN EN ISO 12944:1998

Táto povrchová úprava bola pôvodne vyvinutá pre automobilový priemysel, kde sa na ochranu proti korózii proti vplyvom teploty, sypanej soli a počasia kladú vysoké nároky.

Zinkovo-niklové povlaky sa nanášajú takzvaným elektrolyzným postupom. Pri ňom sa na roztok s obsahom kovových iónov pripojí napätie, čím sa na elektródach vytvorí kovový povlak. Ako katódy fungujú pri vylučovaní kovu konštrukčné diely, pri vylučovaní kovu, fungujú ako katódy, na ktorých sa má vytvoriť kovová vrstva.

Odolnosť zinkovo-niklových povlakov proti korózii je asi 10-krát väčšia v porovnaní so žiarovaním. Z tohto dôvodu sú hrúbky povlaku zmenšené 10-násobne (asi 8 - 10 μm).

Vlastnosti zinkovo-niklových povlakov

Druh ochrany povrchu materiálu	Hrúbka vrstvy [μm]	Rýchlosť úbytku/za rok v porovnaní so žiarovanými povlakmi nanášanými ponáraním	Minimálna dĺžka testu pomocou soľnej hmly bez vzniku korózie na základnom materiáli [h]
Galv. Legovaný zinkový/niklový povlak	8 - 10	1/10	720

Lamelové zinkové povlaky podľa DIN EN ISO 10683 a DIN EN 13858

Aj tieto majú pôvod v automobilovom priemysle. Už dlhší čas sa používajú aj v stavebnom priemysle pri konštrukčných dieloch z vysokopevnej ocele (skrutky s triedou pevnosti >10.9, vysokopevných maticiach, konštrukčných dieloch s pevnosťou v ťahu >1.000 N/mm² atď.) Dôvodom pre to je nebezpečenstvo vzniku vodíkovej krehkosti pri galvanických spôsoboch povrchovej úpravy.

V porovnaní so žiarovým zinkovaním je hrúbka povlaku pri 5 - 15 μm výrazne tenšia, pritom odolnosť proti korózii je výrazne lepšia. Jedná sa o takzvanú katódovú ochranu, pri ktorej sa „obetuje“ povlak, aby sa chránil podkladový kov. Pri takomto postupe sa protikorózna ochrana nedá narušiť.

Vynikajúce vlastnosti tohto systému nanášania povlakov otestoval a potvrdil MPA Stuttgart.

Druh ochrany povrchu materiálu	Hrúbka vrstvy [μm]	Rýchlosť úbytku/za rok v porovnaní so žiarovanými povlakmi nanášanými ponáraním	Minimálna dĺžka testu pomocou soľnej hmly bez vzniku korózie na základnom materiáli [h]
Zinková lamela	5 - 15	1/10	720

Konštrukčné diely Sikla s ochranným systémom HCP vždy spĺňajú požiadavky odolnosti voči koróznej agresivite kategórie C4 – dlhodobá a sú v súlade s požiadavkami DIN EN ISO 12944-2.



siFramo Catwalks – špičkový produkt pri novostavbe veľtržnej haly č. 12 vo Frankfurte nad Mohanom

Na poslednom voľnom stavebnom pozemku veľtržného areálu vznikol od položenia základného kameňa v októbri 2016 impozantný stavebný objekt. Výstavná plocha 33 600 m² sa rozkladá na dvoch podlažiach a poskytuje tak miesto pre 11 800 návštevníkov. Nový veľtržný objekt vo frankfurtskej štvrti Európa má vnútornú rozlohu o veľkosti piatich futbalových ihrísk. Gigantická stavba vznikla len za 22 mesiacov výstavby. Vďaka robustnej statike budovy s nosnosťou podlahy 33,3 kN/m² môžu dokonca ťažké nákladné autá jazdiť na hornom podlaží.

Veľtrh investoval do 250 miliónov eur do haly č. 12. Nakoľko však 40 % objemu investícií pripadá na technickú časť stavby, je okamžite jasný význam podielu technického vybavenia budovy. Koncom roka 2016 dostala Sikla komplexnú zákazku na dodávku upevňovacieho systému. Pobočky ENGIE v Kolíne, Stuttgarte, Mníchove a Drážďanoch zodpovedali za technické vybavenie budovy.

Plánovateľný pokrok stavby vďaka prefabrikátom a koncovej montáži

Na medziposchodiach kompletnej obvodovej štruktúry stavby, ako aj v suteréne sa nachádzajú energetické centrály pre zásobovanie budovy. Už len pre samotné centrály v suteréne s celkovou plochou 1 400 m² sa dala kompletná sekundárna oceľová konštrukcia pre technické rozvodové vedenia budovy vyrobiť pomocou siFramo. Namontovalo sa asi 250 modulov siFramo upevnených pozdĺž 600 m dlhých chodieb pre rozvodové vedenia. Moduly (H: 3,00 m x B: 2,20 m) mali hmotnosť 125 kg. Jasnou výhodou oproti konvenčnej montáži bolo projektovanie modulov, vytvorenie štruktúrovaných procesov priebehu montáže, ako aj významná úspora času vďaka predmontovaným dielom. Skrátene času výstavby za zachovania rovnakej úrovne kvality bez odpadu z odrezkov a zvyškového materiálu spojené s týmto postupom bolo to, čo našich zákazníkov presvedčilo.

Pohľad na chodby pre zásobovacie rozvody



Údržbárske a inšpekčné pochôdzky – siFramo Catwalks

Ak sa pohľad návštevníka upriami na strop haly, všimne si na všetkých úrovniach haly impozantnú konštrukciu pochôdných trás. Vyrobili ich v závode Sikla zo siFramo, priehľadných mrežových roštov a vysokovládneho zábradlia. Okrem dodržania jednotlivých platných noriem a vykonávacích predpisov (napr. DIN ISO 14122-3:2016) sa vyhotovili overiteľné statické návrhy vyhodnotené a schválené autorizovaným statikom investora. Nevyhnutné špeciálne diely sa skonštruovali, vypočítali a vyrobili v rekordnom čase.

Základnú myšlienku našich projektov produkovať čo najjednoduchšie bez množstva zbytočných variantov sa podarilo dokonale zrealizovať. Pre základné Catwalks existovali len dva typy modulov, ako aj doplnkový prvok pre prípadné vyrovnanie tolerancie. Za účelom skompletovania modulov pomocou indukčných zariadení RLT dodaných na stavbu sa museli pri montáži zdvíhať bremená až do 1,4 tony. Pre uľahčenie montáže sme naprojektovali pomocné konštrukcie a montážne stoly a nasadili vhodné zdvíhacie zariadenia. Ak by ste chceli prejsť všetkých 22 pochôdzok, museli by ste prejsť 1,8 km.

Montáž modulov Sikla Catwalk



siFramo Catwalks

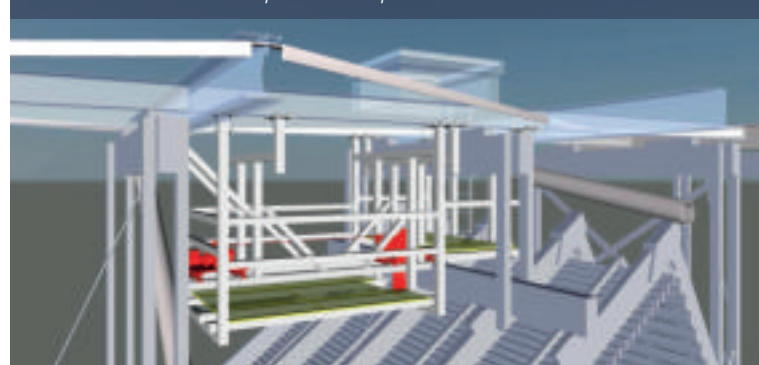


Jedným z kritérií pre pridelenie projektu bolo prevzatie montážnych výkonov modulov Sikla. Medzi decembrom 2016 a marcom 2018 riadila a realizovala Sikla spolu s jedným partnerským podnikom montáže pochôdzok, ako aj modulov v rozvodných chodbách.

Špeciálne moduly pre umelecké dielo

Pomocou montážnych systémov Sikla sa dali realizovať početné štandardizované a špecializované riešenia. Hodná zmienky je v tejto súvislosti konštrukcia siFramo na zavesenie umeleckého diela v severnom foyeri haly. Na navijací lanový systém sa zmontovala komplikovaná konštrukcia, ktorá dokáže okrem funkčných uspokojiť aj estetické požiadavky. V spojitosti s modulmi siFramo Catwalk vznikla vo výške 22 m aj údržbárska plošina na inšpekčné práce.

Konštrukcia a údržbárska plošina Sikla pre umelecké dielo



Na projekt sa dodalo a namontovalo viac ako 20 km nosných profilov siFramo, ako aj cca. 300 ton upevňovacieho materiálu Sikla.

Projektový manažment Sikla koordinoval viac ako 40 partnerov zadávateľa a zákazky a zo subdodávateľských podnikov. Remeselné a technické práce na budove vykonávalo denne 300 až 400 montérov. Na zabezpečenie vysokej kvality podpory boli každý týždeň na mieste vedúci projektoví technici Sikla. Okrem podpory a projektovania sme vykonávali aj školenia montérov a dali k dispozícii sklad tovarov, skladové a poschodové kontajnery.



Torsten Schmalzried
Projektový inžiniering

Moderné projektovanie budov určujúce budúce trendy pomocou softvérových aplikácií Sikla BIM

BIM mení projektové, stavebné a prevádzkové procesy budovy a robí ich efektívnejšími a transparentnejšími. Jeho základom je digitálny model budovy. Efektivita vzniká prácou na tomto modeli, ako aj s dátami, ktoré sa využívajú pomocou špecializovaného softvéru na projektovanie, výpočty, simulácia, na testy, verejné súťaže, ako aj na neskoršiu prevádzku budovy.



Pomocou oboch aplikácií Sikla CAD **SiCAD4TRICADMS** a **SiCAD4** Revit môžete naše produkty inteligentne a konfigurovateľne projektovať v rámci vašich systémov CAD.

SiCAD4TRICAD MS

TRICAD MS je projektovací nástroj pre oblasť TGA, ako aj pre digitálne projektovanie tovární. Základný systém tejto aplikácie je MicroStation od Bentley Systems. Vďaka úplne integrovanej výmennej platforme pre dáta CAD (Projectwise) sa projektovanie BIM pomocou MicroStation osvedčilo pri veľkých projektoch.

SiCAD4TRICAD MS sa používa ako databanka konštrukčných prvkov na umiestňovanie profilov. Grafické dáta a informácie pre pripojovacie konštrukčné diely, konzoly, príslušenstvo, ako aj konštrukčné prvky upevňujúce potrubné vedenia po celom obvode sa exportujú z knižnice Sikla CAD. Konštrukčné diely sa exportujú aj s doplnkovým textovým súborom. Tento textový súbor je základom pre aktívnu kontrolu používateľa a určuje metodiku umiestnenia konštrukčného prvku. Čelný adaptér STA F 100 rozpoznáva napr. ktoré konštrukčné diely sa majú pripojiť primárne a ktoré sekundárne. Používateľ dostane varovanie, ak skombinuje konštrukčné prvky chybným spôsobom. Ak sa konštrukčné prvky zostavia správne, rozpoznajú pripojenia vlastnú polohu samostatne a profile sa skrátia tak, že sa mimoriadna podpora dá realizovať v naprojektovanej miere.

Na základe umiestnenia konštrukčných prvkov a informácií s nimi spojenými je možné vygenerovať materiálový zoznam vrátane všetkých automaticky zistených spájacích prvkov vo formáte Excel. Okrem toho ponúka **SiCAD4TRICAD MS** možnosť automatického odvodenia technického výkresu v rámci projektovanej špeciálnej podpory.



Používateľský interfejs



Mimoriadna podpora zo siFrame

SiCAD4TRICAD MS je od verzie TRICAD Version 2017_5 dostupná v obmedzenej miere pre každého používateľa TRICAD s modulmi vykurovanie 3D, protipožiarne postrekovače 3D a potrubné vedenia 3D. Na lepšie využívanie sú v tejto verzii nutné dočasné softvérové opravy. Od verzie 2018 sú tieto softvérové opravy už integrované.

SiCAD4Revit

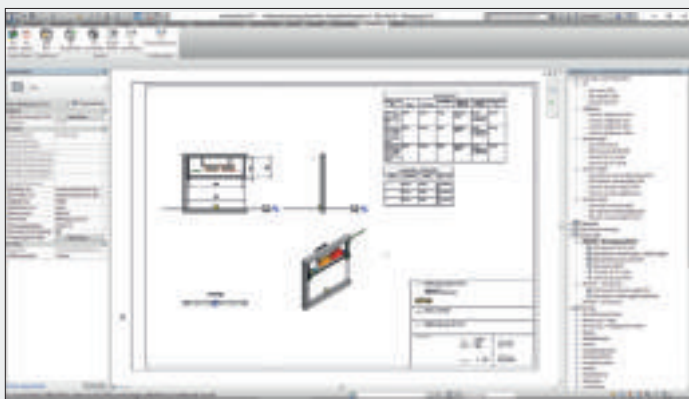
Autodesk Revit Addin **SiCAD4Revit** sa obracia na odborných projektantov technického vybavenia budova a upevňovacej techniky. V projektovom prostredí Revit je možné konštrukcie Sikla efektívne konfigurovať a umiestňovať. Montážne výkresy a výpis z materiálových zoznamov (MTO) sa dajú exportovať a používať na tvorbu objednávok.

Level of Graphic (LoG) je zobrazená tak detailne, ako je to potrebné. Zobrazenia vrtaní a skrutiek sú nutné len vo výnimočných prípadoch (napr. pre realistické zobrazenia podobné fotkám alebo videá). Level of Information (LoI) obsahuje všetky potrebné alfanumerické informácie, ktoré sú nutné pre príslušnú projektačnú činnosť.

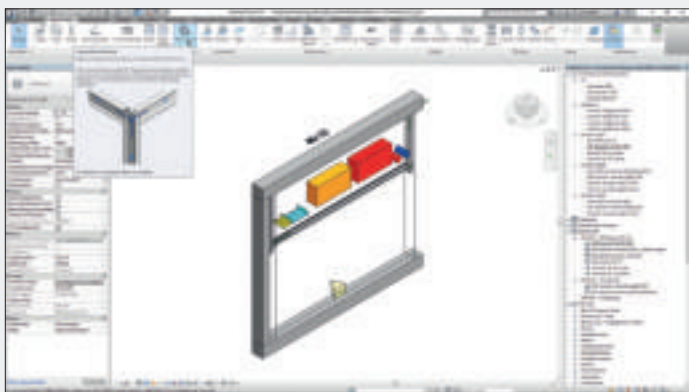
Základná funkcionálna **SiCAD4Revit** zjednodušuje vytvorenie modulov Sikla, pretože pozostáva z montážnych líšt, spojok a upevňovacích prvkov na potrubia za zohľadnenia daností stavby a inštalácií TGA, ktoré sa majú uchytiť. Pritom sa používajú Typicals, ktoré reprezentujú časté druhy konštrukcie.

Tento **SiCAD4Revit** je program vo veľkej miere nezávislý od hlavnej aplikácie Revit. V prostredí Revit sa robí len interakcia s modelom. Tá obsahuje naskenovanie modelu podľa potrubných vedení, existujúcich upevňovacích prvkov, stien, nosníkov atď., ako aj umiestňovanie alebo nové konfigurovanie konštrukčných dielov Sikla.

Ako ďalšiu funkciu je možné upevňovacie prvky exportovať do programu na výpočet statiky RSTAB od firmy Dlubal, ktorý Sikla používa na výpočty statiky. Takto sa dá zabrániť prípadným chybám spôsobeným manuálnym predávaním dát.



Box Sikla so spojkami



Projekt zostavy prvkov



*Bruno Pedro
BIM Professional*

siFramo nadchýna našich zákazníkov

SiFramo sa za posledné roky s úspechom na celom svete nasadilo v početných projektoch a v najrozličnejších oblastiach použitia. Tieto úspešné príbehy nás podnecujú k tomu, aby sme teraz nechali hovoriť našich zákazníkov: V tomto vydaní rozpráva Iztok Stanonik, investor a konateľ firmy Polycom o novostavbe centrály firmy v Škofja Loka, Slovinsko.



Polycom ponúka integrované vývojové riešenia od vývoja produktu cez vývoj nástrojov až po výrobu polymérových produktov pre automobilový priemysel a iné brandže.

Iztok Stanonik

» Pôvodne sme plánovali klasické upevňovacie riešenia, ktoré sa mi vizuálne neveľmi páčili. Keď mi však pán Jantelj zo Sikla predstavil siFramo, presvedčil ma jednak estetický vzhľad systému, ktorý sa ešte k tomu sa ukázal ako priestorovo veľmi efektívny. Na druhej strane sa montáž dala urobiť oveľa rýchlejšie ako klasické upevňovacie riešenia. Vďaka povrchovej úprave HCP ponúka tento systém výrazne vyššiu ochranu proti korózii ako galvanicky pozinkovaný materiál. Som rád, že sme sa rozhodli pre Sikla a siFramo aj preto, že sme mohli montáž dostať ako komplexnú službu z jednej ruky. «



Obaja konatelia: Iztok Stanonik z Polycom a Ignac Jantelj zo Sikla Slovinsko



Chceli by ste sa aj vy v našom najbližšom vydaní objaviť ako veľvyslanec siFramo? Kontaktujte prosím vášho pracovníka oddelenia zákazníckej podpory Sikla. Tešíme sa na ďalšie skvelé realizácie projektov so siFramo.

Medzinárodný manažment kvality v najaktuálnejšom stave

ISO 9001 používa ako základ štandardizované procesy v súlade s požadovanými kritériami. Prechodné obdobie z dnešnej verzie normy 2008 na 2015 sa skončilo v septembri tohto roka. Preto bolo prispôsobenie systému manažmentu na nové požiadavky v centre aktivít nášho QM.

V rozhovore s Achimom Münchom
vedúcim systémov manažmentu/manažmentu kvality

Aký vývoj si všímate v oblasti manažmentu kvality?

A. Münch: Cítíme silný trend smerom ku schvaľovaniu produktov a dokumentovaniu kvality produktov. Naši zákazníci by chceli istotu, že naše produkty majú rovnakú a spätne dokumentovateľnú úroveň kvality. Okrem toho stále väčší význam získava téma bezpečnosti. Na toto reagujeme tak, že naše nosné systémy, ako napr. siFramo hodnotíme a produkuje podľa EN 1090. Ďalším príkladom na to sú naše voľné uloženia potrubí, ktoré nechávame kontrolovať na základe dobrovoľnej certifikácie „TÜV Rheinland LGA tested Quality“ externému subjektu.

Očakávania zákazníkov teda ďaleko presahujú samotnú kvalitu produktov?

A. Münch: Áno. Vezmime si len napr. princíp známy z automobilovej brandže ako dodávky just in time. Tento sa čoraz viac presadzuje aj v stavebnej brandži. Je už totiž skoro samozrejmosťou, že dnes objednaný tovar zajtra v správnom množstve a v správnom čase prichádza na stavenisko. Toto však prináša zodpovedajúce výzvy pre logistiku a skladové hospodárstvo. Tu využívame orientáciu procesov požadovanú ISO 9001, aby procesy prebiehali efektívnejšie. Pozorovanie rizika a analýza procesov nám pomáhajú ďalej neustále zlepšovať priebeh procesov.



Manuela Maurer a Achim Münch

Naším cieľom je neustále zlepšovať produkty a služby Sikla, aby sme zákazníkom uľahčili prácu. Ako využívame spätnú väzbu od zákazníkov vo vývojových procesoch?

A. Münch: V prvom rade je dôležité získať informácie o potrebách zákazníkov, aby sme v druhom kroku vyhodnotili ich spokojnosť. Nato nám slúžia rozličné kanály. Jeden z nich je práve v tomto roku spustená digitálna anketa pre zákazníkov, ktorá bude trvale umiestnená na našej webovkej stránke na linku „*Spätná väzba zákazníkov*“. Tento druh ankety sa bude postupne realizovať vo všetkých krajinách so zastúpením Sikla.

Váš názor sa počíta! Prosím využite túto možnosť spätnej väzby a zúčastnite sa našej online ankety, ak je už dostupná aj vo vašej krajine.

Upevňovacie riešenia v súlade s protipožiarnou ochranou s príručkou Sikla pre požiarnu ochranu

Rozsiahle zákonné predpisy, smernice a normy v oblasti preventívnej protipožiarnej ochrany sa neustále menia. Ich identifikácia a zohľadňovanie vždy najaktuálnejšej platnej verzie je neustálou výzvou pre projektantov protipožiarnej ochrany, odborných znalcov, skúšobné ústavy a úrady.



Príručka protipožiarnej ochrany Sikla zohľadňuje aktuálne poznatky v oblasti noriem, ktoré vznikli na základe testov konštrukčných dielov, ako aj spolupráce so skúšobnými ústavmi a organizáciami v tuzemsku aj zahraničí, a napomáha orientáciu o najnovšom stave vecí.

Pomocou tabuliek s hodnotami požiarnej zaťažiteľnosti, vrátane deformácií pre početné konštrukčné diely a spôsoby stavania typické pre brandž sa zabezpečuje, že sa ciele protipožiarnej ochrany bezproblémovo komunikujú cez rozhrania, a vďaka tomu možno stavať s istotou, že sa stavba môže odobrať.

Tabuľka s hodnotami požiarneho zaťaženia

Dodržalo sa tiež ohraničenie bezpečnosti nosnosti podľa DIN EN 1363-1 ohľadne limitov deformácie. Aktuálny návrh 2018-04 DIN EN1363-1 zohľadňuje kritérium nosnosti v budúcnosti ešte oveľa jasnejšie. Takto sa dajú realizovať výpočty intervalu spoľahlivosti „prierezu profilov“ na základe DIN EN 1993-1-2, ak sú k dispozícii expertné poznatky o doplnkovej deformácii. Obzvlášť treba podčiarknuť, že „sa upevnenia, ktoré práve padajú = vlákňový obrazec“ nachádzajú mimo intervalu spoľahlivosti, a preto sa nesmú zohľadňovať. Tieto montáže sú podľa momentálneho stavu rozvoja techniky neprípustné a nespôsobilé na odber.

Sme váš kompetentný partner v oblasti protipožiarnej ochrany, kontaktujte nás!

